

# waterAlarm™

## User Manual for models WA-20 and WA-02

Thank you for purchasing the waterAlarm™ from Control Products. The waterAlarm™ is a simple, yet effective means to protect your home, vacation property or business from the damages caused by water. Place a waterAlarm™ near sump pumps, toilets, sinks, washing machines, ice makers, dishwashers, basements and garages.

There are two models available and this user manual will discuss both models. To check which model you have, look on the back of the unit for a model number.

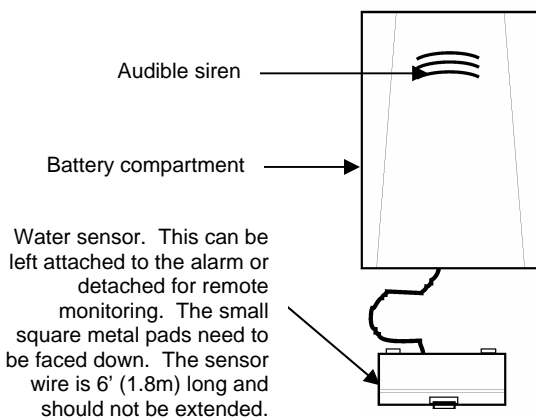
**WA-02** This is our *Basic* model that acts as a standalone water detection device. It will sound an audible alarm when water is detected.

**WA-20** This is our *Plus* model. It will also sound an audible alarm when water is detected, but it will also close an alarm contact via a connection on the back of the waterAlarm. When connected to Protected Home's Deluxe FreezeAlarms™, the WA-20 will trigger the FreezeAlarm™ to dial up to three phone numbers and alert you by phone of a water emergency at your remote home, cabin or business.

### FEATURES:

1. Sounds an audible alarm of 85 decibels (at 10 feet/3m) when water is detected by the sensor.
2. Alarm will sound for up to 72 hours on a fully charged 9V alkaline battery.
3. Fully automatic operation and simple installation.
4. WA-20 model has alarm output to connect to Protected Home's Deluxe FreezeAlarms™ or other device that accepts a contact closure. This is a normally open contact that closes when water is detected.
5. 9 volt alkaline battery included

### OPERATING INSTRUCTIONS



#### Installing the battery:

Remove the battery compartment cover on the side of the alarm and remove the 9 volt battery inside the compartment. Snap the battery terminal connections to the 9V battery and place the battery and wires back in the compartment and replace the cover.

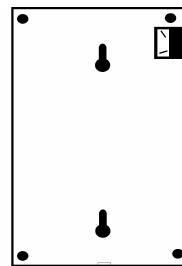
#### Replacing the battery:

Replace the battery immediately after any alarm condition. Use an alkaline or lithium battery. Replace an alkaline battery once each year and lithium batteries once every two years.

#### Positioning the sensor:

The sensor is located on the bottom of the alarm. The entire alarm can be placed directly on the floor with the sensor compartment closed. The sensor can also be extended using the six feet of wire included with the sensor to monitor a remote location or inside a sump. You cannot extend the sensor wire.

#### Connecting the Auxiliary Alarm Output: (WA-20 only)



Auxiliary alarm output. On the waterAlarm Plus (WA-20), there is a wire connected to the back of the unit that is used to trigger an alarm panel or telephone dialer such as our Deluxe FreezeAlarm™. This is a normally open dry contact that closes when the alarm detects water and sounds the audible alarm. This wire can be extended up to 500' using any 22 to 28 gauge two conductor wire available from most hardware stores or Control Products.

If you are connecting this to a Deluxe FreezeAlarm™ or ProPlus FreezeAlarm™ (models FA-D and FA-DX), you will connect the wire to the "Auxiliary Alarm Input" on the back of the FreezeAlarm™. Not all FreezeAlarm™ models have this feature. Contact the manual for more information.

### SPECIFICATIONS:

Dimensions:	1.4H x 2.4W x 4.0L (inches) 3.5H x 6.0W x 10.2L (cm)
Weight:	4.0 oz (113g) without battery
Battery type:	9 volt alkaline (included)
Battery life:	Up to two years, depending upon use. Replace after each alarm condition.
Audible alarm:	85dB at 10 feet (3.0m)
Operating temp:	32° to 120°F (0° to 49°C)
Storage temp:	-20° to 150°F (-29° to 66°C)
Operating RH:	80% RH (non-condensing)
Water resistance:	Splash and water resistant. Floats on surface.

### LIMITED WARRANTY:

**Warrantor: Dealer, distributor, retailer, manufacturer**

One year limited warranty – Control Products, Inc. warrants its products to be free from defects in material and workmanship under normal use for one year, and is not responsible for consequential damages or installation costs of any nature. In the event the product does not conform to this Warranty at any time during the period of one year from original purchase date, Warrantor will repair the defective product and return it to you at no charge. **IMPORTANT: WARRANTOR'S OBLIGATION UNDER THIS WARRANTY IS LIMITED TO REPAIR OR REPLACEMENT OF THE PRODUCT ONLY. THIS WARRANTY DOES NOT COVER PAYMENT OR PROVIDE FOR THE REIMBURSEMENT OF PAYMENT FOR INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL DAMAGES AND CHARGES.** It must be clear that the Warrantors are not insuring your premises or guaranteeing that there will not be damage to your person or property if you use this product. If you are not comfortable with our Limited Warranty or completely satisfied with the Product, we encourage you to return the unused Product within 30 days of original purchase date for a full refund.

#### Procedure for Obtaining Warranty Service:

Contact Control Products, Inc. Customer Service Department at the number below to obtain a Returned Goods Authorization Number. Do not return the product to the place of purchase if purchased from an authorized reseller.

**Control Products, Inc.**

**1724 Lake Drive West, Chanhassen, Minnesota USA**

**Customer Service 800-880-6000**

**Technical Support 952-448-2217**

The WA-02 and WA-20 are made in China exclusively for Control Products, Inc.  
Document # 42420022A – Revision A/1/04

# waterAlarm™

## Guide de l'utilisateur pour les modèles WA-20 et WA-02

Nous vous remercions d'avoir acquis le *waterAlarm™* de Control Products. Le *waterAlarm™* constitue un moyen simple mais efficace de protéger votre domicile, votre propriété de vacances ou votre lieu d'affaires des dommages causés par l'eau. Placez un *waterAlarm™* près des pompes de puisard, des toilettes, des éviers et lavabos, des lessiveuses, des machines à glaçons et appareils à cubes de glace, des lave-vaisselle, des sous-sols et des garages.

Deux modèles sont offerts, et le présent guide de l'utilisateur traite des deux. Pour vérifier lequel de nos modèles vous détenez, repérez le numéro de modèle à l'arrière de l'unité.

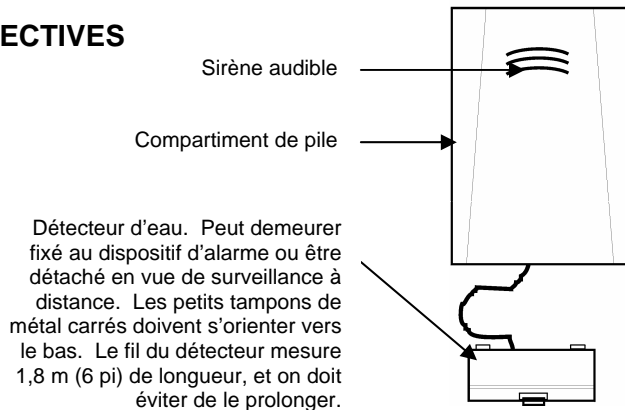
**WA-02** Notre modèle de base agit en qualité de dispositif de détection d'eau autonome et indépendant. Lorsqu'il détecte de l'eau, un signal d'alarme audible retentit.

**WA-20** C'est notre modèle *Plus*. Il déclenche également un signal d'alarme audible lorsqu'il détecte de l'eau, mais ferme aussi un contact avertisseur par le biais d'une connexion située à l'arrière du *waterAlarm™*. Une fois raccordé au *Deluxe FreezeAlarm™* de *Protected Home*, le modèle WA-20 déclenche dans le *Deluxe FreezeAlarm™* l'instruction de composer jusqu'à trois numéros de téléphone et de vous alerter par téléphone à propos d'une urgence relative à l'eau dans votre domicile, propriété de vacances ou lieu d'affaires éloignés.

## CARACTÉRISTIQUES :

1. Déclenche un signal d'alarme audible de 85 décibels (à une distance de 3 m [10 pi]) lorsque le détecteur perçoit la présence d'eau.
2. Le signal d'alarme continuera de se faire entendre durant un maximum de 72 heures sur la base d'une pile alcaline de 9 V à pleine charge.
3. Fonctionnement entièrement automatique et mise en place simple.
4. Le modèle WA-20 offre une sortie d'alarme permettant de le raccorder au *Deluxe FreezeAlarm™* de *Protected Home* ou à un autre dispositif qui accepte un signal de fermeture d'un contact. Il s'agit d'un contact habituellement ouvert qui se ferme au moment de la détection de la présence d'eau.
5. Pile alcaline de 9 V comprise.

## DIRECTIVES



### Mise en place de la pile :

Retirez le couvercle du compartiment de la pile sur le côté du dispositif d'alarme, puis enlevez la pile de 9 V de l'intérieur du compartiment. Encliquez les connexions des bornes de pile en place sur la pile de 9 V, remettez la pile et les fils en place dans le compartiment, puis refermez le couvercle.

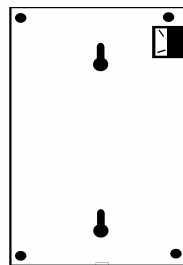
### Remplacement de la pile :

Remplacez la pile immédiatement à la suite de toute situation d'alarme. Utilisez une pile alcaline, que vous remplacerez une fois par année, ou encore au lithium, à remplacer tous les deux ans.

### Positionnement du détecteur :

Le détecteur se trouve au bas du dispositif d'alarme. On peut positionner le dispositif complet directement sur le plancher avec le compartiment du détecteur fermé. On peut également éloigner le détecteur au moyen du fil de 1,8 m (6 pi) compris avec le détecteur afin de surveiller un emplacement à distance ou l'intérieur d'un puisard. Toutefois, on ne peut prolonger le fil du détecteur.

### Raccordement de la sortie d'alarme auxiliaire : (modèle WA-20 seulement)



Sortie d'alarme auxiliaire. Sur le modèle *waterAlarm Plus™* (WA-20), un fil branché à l'arrière de l'unité sert à déclencher un système d'alarme externe ou un composeur téléphonique comme notre *Deluxe FreezeAlarm™*. Il s'agit d'un contact sec ordinairement ouvert qui se ferme lorsque le détecteur capte la présence d'eau et sonne l'alarme. On peut prolonger ce fil jusqu'à une distance de 152,4 m (500 pi) à l'aide de tout fil à deux conducteurs de calibre 22 à 28 offert chez la plupart des quincailliers ou chez Control Products.

Si vous raccordez le modèle WA-20 à un *Deluxe FreezeAlarm™* ou *ProPlus™* (modèles FA-D et FA-DX), raccordez le fil à l'« entrée d'alarme auxiliaire » située à l'arrière du *Deluxe FreezeAlarm™*. Ce ne sont pas tous les modèles *FreezeAlarm™* qui offrent cette caractéristique. Consultez le manuel pour obtenir de plus amples détails.

## FICHE TECHNIQUE :

Dimensions :	3,5 cm (1,4 po) H sur 6,0 cm (2,4 po) La sur 10,2 cm (4,0 po) Lo
Poids :	113 g (4,0 oz) sans pile
Type de pile :	9 V alcaline
Durée de vie de la pile :	Jusqu'à deux ans, selon l'utilisation. Remplacer après chaque situation d'alarme.
Alarme audible :	85 dB à 3 m (10 pi)
Temp. de fonctionnement :	De 0 à 49 °C (32 à 120 °F)
Temp. d'entreposage :	De -29 à 66 °C (-20 à 150 °F)
Humidité relative de fonctionnement :	80 % d'humidité relative (sans condensation)
Résistance à l'eau :	Résistant à l'eau et aux éclaboussures. Flotte à la surface.

## GARANTIE LIMITÉE :

### Garant : Dépositaire, distributeur, détaillant, fabricant

Garantie limitée d'un an - Control Products, Inc. garantit que ses produits sont exempts de vices matériels ou de fabrication moyennant utilisation normale durant un an, mais n'assume aucune responsabilité de quelconques dommages consécutifs ou coûts de mise en place. Advenant que le produit ne se conforme pas à cette garantie à tout moment au cours de la période d'un an à compter de la date d'achat originale, le garant réparera le produit défectueux et vous le retournera sans frais de votre part. **IMPORTANT : L'OBLIGATION DU GARANT DANS LE CADRE DE CETTE GARANTIE SE LIMITE À LA RÉPARATION OU AU REMPLACEMENT DU PRODUIT SEULEMENT. CETTE GARANTIE NE COUVRE PAS LE PAIEMENT ET NE PRÉVOIT PAS LE REMBOURSEMENT DU PAIEMENT DE FRAIS ET DOMMAGES CONSÉQUENTS OU ACCESSOIRES.** Il doit absolument demeurer clair que les garants n'assurent aucunement vos locaux ni ne garantissent que vous ne subirez aucune blessure corporelle ou que votre propriété ne subira aucun dommage de par l'utilisation de ce produit. Si vous ne vous sentez pas à l'aise face à notre garantie limitée ou n'êtes pas entièrement satisfait(e) du produit, nous vous encourageons à retourner le produit non utilisé dans les 30 jours suivant la date d'achat originale afin d'obtenir un remboursement complet.

### Marche à suivre pour obtenir le service sous garantie :

Communiquez avec le service à la clientèle de Control Products, Inc. au numéro de téléphone indiqué ci-dessous afin d'obtenir un numéro d'autorisation de retour de marchandise. Ne retournez pas le produit au lieu d'achat si vous l'avez acheté chez un revendeur autorisé.

**Control Products, Inc.** 1724 Lake Drive West, Chanhassen, MN, U.S.A.  
**Service à la clientèle** 1 800 880-6000  
**Soutien technique** (952) 448-2217

Les modèles WA-02 et WA-20 sont fabriqués en Chine exclusivement pour le compte de Control Products, Inc.